

Material- und Nachstreumittelverbrauch (theoretisch)

Stand 02/2015

	Dichte kg/l	Schicht- dicke mm	kg/m ²	Verbrauch (kg/km) bei einer Strichbreite von					Bast Nr.						
				12 cm	15 cm	25 cm	30 cm	50 cm							
Thermoplastik															
1	Euromark 100 White Reflective Extrusion Typ I / P7	2	3	6	~	720	~	900	~	1500	~	1800	~	3000	
	Nachstreumittel: Sovitec 3 DTC-I			0,3		36	~	45	~	75	~	90	~	150	2003 1DH 11.11
2	Euromark 140 White Reflective Extrusion 3P Typ I / P7	2	3	6	~	720	~	900	~	1500	~	1800	~	3000	
	Nachstreumittel: Potters 850-125 T 3:1			0,45	~	54	~	68	~	113	~	135	~	225	2008 1DH 07.09
3	Smitsolux 2013 Typ I	2	3	6	~	720	~	900	~	1500	~	1800	~	3000	
	Nachstreumittel: Weissker Duolux 125 AH1 425-850			0,35	~	42	~	53	~	88	~	105	~	175	2013 1DH 09.11
	Nachstreumittel: Potters 850-212 AC 07 3:1			0,35	~	42	~	53	~	88	~	105	~	175	2013 1DH 09.12
4	Euromark TH Wetlite Screed 200 Typ II / P7	2	3	6	~	720	~	900	~	1500	~	1800	~	3000	
	Nachstreumittel: Sovitec V20 A2K			0,45	~	54	~	68	~	113	~	135	~	225	2005 1DH 02.12
5	Euromark 230 Wetlite Reflective Extrusion 3P Typ II / P7	2	3	6	~	720	~	900	~	1500	~	1800	~	3000	
	Nachstreumittel: Potters 400-1400 65:35 K			0,5	~	60	~	75	~	125	~	150	~	250	2008 1DH 07.10
6	Smitsolux 4706-228	2	3	6	~	720	~	900	~	1500	~	1800	~	3000	
	Nachstreumittel: Weissker Duolux 125 AH1 425-850			0,35	~	42	~	52,5	~	87,5	~	105	~	175	2013 1DH 09.09
	Nachstreumittel: Potters 850-212 AC 07 3:1			0,35	~	42	~	52,5	~	87,5	~	105	~	175	2013 1DH 09.10
7	Smitsolux 2013 Typ II	2	3	6	~	720	~	900	~	1500	~	1800	~	3000	
	Nachstreumittel: Weissker Duolux 125 AH1 425-850			0,35	~	42	~	53	~	88	~	105	~	175	2013 1DH 09.07
	Nachstreumittel: Potters 850-212 AC 07 3:1			0,35	~	42	~	53	~	88	~	105	~	175	2013 1DH 09.08
8	Smitsolux 2013 Agglo			3,7	~	444	~	555	~	925	~	1110	~	1850	
	Nachstreumittel: Weissker Duolux 135 H1 180-85			0,4	~	48	~	60	~	100	~	120	~	200	2013 1DH 10.10