

V4z – If (EPM)

Akkreditiertes Prüflabor für den  
Produktbereich 'Fahrbahnmarkierungen'  
Akkreditierungsnummer D-PL-15013-01-00

## Zeugnis über die Prüfung eines Markierungssystems auf der Rundlaufprüfanlage der BAST (RPA) Prüfnummer: 2015 1DK 07.08

### 1. Antrag

Antragsteller: **EUROMARK Deutschland GmbH, Industriegebiet Heideloh, Hasenwinkel 3, 06780 Zörbig**  
Antragssache: Prüfung der Verschleißfestigkeit und der verkehrstechnischen Eigenschaften eines Markierungssystems unter den Prüfbedingungen der DIN EN 13 197 (Ausgabe Juli 2014). Die Klassen der verkehrstechnischen Eigenschaften richten sich nach DIN EN 1436 (Ausgabe Januar 2009).

### 2. Prüfgegenstand

#### 2.1 Typ II - Agglomerat-Markierungssystem für dauerhafte Markierungen

- Systembezeichnung: **KSP-Unterstrich 600µm / Kaltplastik**
- Stoffbezeichnung: **1) MF 37 2) MF 2010**
- Stoffhersteller: **SAR**
- Stoffart: **kalthärtender Reaktivstoff (Kaltplastik)**
- Rezeptansatzverhältnis: **1) 1:1, 2% Noviper® BP 30 2) 98:2, 1,5% Noviper® BP 30**
- Schichtdicke [µm]: **1) 600**
- Menge [kg/m<sup>2</sup>]: **2) 2,2**
- Applikationsverfahren: **1) Spritztechnik, 2) unregelmäßige Agglomerate**



#### 2.2 Nachgestreute Beistoffe

- Reflexkörpermenge, -hersteller, -bez.: **1) ohne 2) 500 g/m<sup>2</sup>, Potters, 850-212 AC 05 3:1**
- Griffigkeitsmittel: **2) Cristobalit + Glasbruch als Gemisch im Verhältnis 3 : 1 in den Reflexkörpern enthalten**

2.3 Die Applikation erfolgte nach Vorgabe des Antragstellers unter Angabe der o.g. technischen Daten (soweit nicht messbar) in den Räumen der BAST durch den Prüfdienst der Deutschen Studiengesellschaft für Straßenmarkierungen e.V.

### 3. Ergebnisse der Prüfung:

3.1 Erreicht wurden die Anforderungen für die **Verkehrsklasse P 7**. Für die einzelnen verkehrstechnischen Eigenschaften wurden folgende Klassen gemäß DIN EN 1436 erreicht:

	Neuzustand	Gebrauchszustand
- Griffigkeit:	<b>S 0</b>	<b>S 0</b>
- Nachsichtbarkeit, trocken:	<b>R 5</b>	<b>R 4</b>
- Nachsichtbarkeit, feucht:	<b>RW 5</b>	<b>RW 3</b>
- Tagessichtbarkeit:	<b>Q 5</b>	<b>Q 4</b>
- Überrollbarkeit:	<b>1) T 3, 2) T 3</b>	

3.2 Die Mindestanforderungen an die Verschleißfestigkeit von 90 % Restfläche wurde erfüllt. Die Ergebnisse der physikalisch-chemischen Urmusterprüfung liegen bei der BAST vor.

Dieses Prüfzeugnis darf nur vollständig weitergegeben oder veröffentlicht werden. Die auszugsweise Weitergabe oder Veröffentlichung bedarf der schriftlichen Zustimmung der BAST.

Bergisch Gladbach, 20. November 2015



(M. Zedler)  
wissenschaftliche Ang.

Brüderstr. 53  
51427 Bergisch Gladbach  
Postfach 10 01 50  
51401 Bergisch Gladbach  
Telefon: 0 22 04 / 43-545  
Telefax: 0 22 04 / 43-408  
Internet: www.bast.de

# Anlage zum Schreiben der BAST V4z – If (EPM) vom 19. November 2015

## Ergebnisse zur BAST-Prüfnummer 2015 1DK 07.08

- 1. Antragsteller** EUROMARK Deutschland GmbH, Zörbig
- 2. Untersuchtes Markierungssystem**
- Markierungsart: Typ II - Agglomerat-Markierungssystem für dauerhafte Markierungen
  - Systembezeichnung: KSP-Unterstrich 600µm / Kaltplastik
  - Applikationsverfahren: 1) Spritztechnik 2) unregelmäßige Agglomerate
- 2.1 Markierungsstoff**
- Stoffhersteller: SAR
  - Stoffart: kalthärtender Reaktivstoff 1) Kaltspritzplastik 2) Kaltplastik
  - Stoffbezeichnung: 1) MF 37 2) MF 2010
  - Nassfilmdicke [µm]: 1) 600
  - Menge [kg/m<sup>2</sup>]: 2) 2,2
  - Rezeptansatz: 1) 1:1, 2% Noviper® BP 30  
2) 98:2, 1,5% Noviper® BP 30
- 2.2 Eingemischte Beistoffe**
- Reflexkörperanteil [%]: keine
  - Griffigkeitsmittelanteil [%]: keine Angaben
  - Bezeichnung: Sand
- 2.3 Nachgestreute Beistoffe**
- Reflexkörper**
- Menge [g/m<sup>2</sup>]: 2) 500
  - Hersteller: 2) Potters
  - Bezeichnung: 1) ohne 2) 850-212 AC 05 3:1
- Griffigkeitsmittel**
- in den Reflexkörpern als Gemisch im Verhältnis 3 : 1 enthalten
- Art: 2) Cristobalit + Glasbruch
- 3. Ermittelte Messwerte**
- beantragte Verkehrsklasse: P 7
  - erreichte Verkehrsklasse: P 7
  - ermittelte Trockenzeit [min]: 1) und 2) 19

Eigenschaften	Anzahl der Radüberrollungen [Mio]									
	0	0,01	0,1	0,2	0,5	1,0	2,0	3,0	4,0	
Verschleißfestigkeit [%]	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
Griffigkeit [SRT-Einheiten]	**)									
Nachtsichtbarkeit $R_L$ [mcd · m <sup>-2</sup> · lx <sup>-1</sup> ]	trocken	240 <sup>1)</sup>	318	281	292	287	287	241	245	221
	feucht, 2% Neigung	111 <sup>1)</sup>	131	117	104	96	82	70	69	65
Tagessichtbarkeit Qd [mcd · m <sup>-2</sup> · lx <sup>-1</sup> ]	206 <sup>1)</sup>	209	205	208	214	212	187	183	183	
Normfarbwert-Koordinaten	x = 0,332					y = 0,350				

<sup>1)</sup> Dieser Wert dient ausschließlich der Information des Antragstellers.

<sup>\*\*)</sup> Aufgrund der groben Struktur der Oberfläche ist die Ermittlung von Werten für die Griffigkeit mit dem SRT-Gerät nicht möglich.

Bitte wenden ->