

# EM 140

## White Reflective Extrusion 3P Thermoplastik Typ I

TECHNISCHES DATENBLATT



### Beschreibung

Thermoplastisches Straßenmarkierungsgemisch geliefert als Granulat in 20 kg Polyethylensäcken, die gemeinsam mit dem Produkt eingeschmolzen werden.

### Anwendungsgebiet

Gut geeignet für stärkste Verkehrsbelastung.

### Umweltschutz

Die Produktionsstätte ist nach BS EN 14001:2000 zertifiziert.

### Technische Kenndaten

<b>Standartfarbton:</b>	Weiß
<b>Festkörpergehalt:</b>	100%
<b>Dichte:</b>	ca. 2,00 g/cm <sup>3</sup>
<b>Lagerbeständigkeit:</b>	bei kühler und trockener Lagerung in verschlossenen Säcken mind. 12 Monate
<b>Verarbeitungstemperatur:</b>	mind. +5°C
<b>Rel. Luftfeuchtigkeit:</b>	max. 75%
<b>Auftragsdicke:</b>	ca. 3 mm
<b>Schmelztemperatur:</b>	160 - 190 °C
<b>Verlegetemperatur abh. von Außen- temperatur und Applikationsverfahren:</b>	180 - 210 °C
<b>Flammpunkt:</b>	230 °C
<b>Standartgebinde:</b>	schmelzbare 20 kg Polyethylensäcke auf einer Palette á ca. 1 Tonne

### Kennzeichnung

Keine Gefahren beim Transport.

Hinweise und Sicherheitsratschläge auf dem Etikett beachten!

Für weitere Informationen bitte unser Sicherheitsdatenblatt beachten.

# EM 140

TECHNISCHES DATENBLATT

## White Reflective Extrusion 3P Thermoplastik Typ I



### Applikationshinweise

#### **Oberflächenvorbereitung**

Die Oberfläche muss sauber, trocken und fettfrei sowie frei von losen Bestandteilen oder sonstigen Verunreinigungen sein. Altmarkierungen und neue Untergründe müssen auf ihre Tragfähigkeit bzw. Verträglichkeit geprüft werden (Haftproben und Testmarkierung sind durch zuführen!).

#### **Verlegung**

Die Verlegung muss bei Temperaturen von 180°C bis 210 °C durchgeführt werden. Das Material wird mit einem Ziehschuh oder Extruder oder durch Handverlegung verlegt.

#### **Verarbeitung**

Die Verarbeitung kann nur bei Temperaturen über +5°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit unter 75% erfolgen. Das Material wird in einem Schmelzkessel aufgeschmolzen und die fließfähige Masse mit einem Ziehschuh oder Extruder in einer Schichtdicke von ca. 3 mm auf die Fahrbahn aufgezogen. Aus Sicherheitsgründen ist es zu empfehlen, die Thermoplastik durch ein Sieb von ca. 5 mm zu sieben, damit keinerlei Verunreinigungen bzw. Fremdkörper in das Verlegesystem gelangen.

Nachtsichtbarkeit und Griffigkeit werden durch Nachstreuen der entsprechenden Nachstreumittel in noch heiße Markierung erzielt. Nur die vom Hersteller empfohlenen Nachstreumittel verwenden.

#### **Überfahrbarkeit**

Bereits nach wenigen Minuten überfahrbar (die Abkühlzeit hängt von der Witterung und Schichtdicke an).

### Kontakt

EUROMARK Deutschland GmbH  
Industriegebiet Heideloh  
Hasenwinkel 3  
06780 Zörbig OT Großzöberitz

Tel.: +49 34956 / 249 -600  
Fax: +49 34956 / 249 -601  
E-Mail: [info@euromark-berlack.com](mailto:info@euromark-berlack.com)  
Internet: [www.euromark-berlack.com](http://www.euromark-berlack.com)

