



### **Produktbeschreibung**

Diese 2K Versiegelung ist eine auf MMA-Harz basierende, lösemittelfreie und hochwertige Versiegelung aus der Produktfamilie der 2K Kaltplastiken.

### **Anwendungsgebiet**

Sie eignet sich zur Herstellung von transparenten Versiegelungen auf High-Solid Farben, 2k High-Solid Farben und Kaltplastiken im Innen.- und Außenbereich. Eine sehr gute Widerstandsfähigkeit gegenüber mechanischen Beanspruchungen zeichnen dieses Produkt ebenfalls aus.

### **Produktdaten**

Standardfarbton:	Transparent
Lagerbeständigkeit:	mind. 6 Monate bei kühler und trockener Lagerung in verschlossenen Gebinden
Verarbeitungstemperatur:	mind. +5°C bis +40°
Rel. Luftfeuchtigkeit:	max. 80%
Standardgebinde:	Komp. A      10 kg Weißbelchhobbock Komp. B      100 g Beutel organisches Peroxid
Verbrauch:	200-300 g/m <sup>2</sup> Abhängig von der Schichtdicke

### **Kennzeichnung**

2K Versiegelung:                      UN-Nr. 1263, Farbe, 3, III

Hinweise und Sicherheitshinweise auf dem Etikett beachten.

Für weitere Informationen unser Sicherheitsdatenblatt beachten.



## **Applikationshinweise:**

### **Oberflächenvorbereitung:**

Die Oberfläche muss sauber, trocken und fettfrei sowie frei von losen Bestandteilen oder sonstigen Verunreinigungen sein. Die zu versiegelten Flächen müssen auf ihre Tragfähigkeit bzw. Verträglichkeit geprüft werden (Haftproben und Testmarkierung sind durchzuführen!).

### **Materialvorbereitung:**

Vor dem Mischen der beiden Komponenten ist die Komponente A homogen aufzurühren. Im Anschluss werden die beiden Komponenten zusammengefügt und wiederholt intensiv durchmischt. Die Mischzeit endet wenn eine homogene Mischung der beiden Komponenten erreicht ist.

Entsprechend der jeweiligen Umgebungsfaktoren (Temperatur, Untergrundtemperatur) ist eine Reduzierung der Härtermenge möglich.

### **Verarbeitung:**

Das Material wird mittels einer Schaumstoff- bzw. Lammfellrolle auf die Fläche aufgetragen. Unregelmäßige Materialstärken, wechselnde Umgebungsbedingungen sowie Wartezeiten während der Applikation können zu Glanzunterschieden bzw. Ansätzen auf der versiegelten Fläche führen.

### **Verarbeitungszeit/ Aushärtung**

Die Verarbeitungszeit sowie die Aushärtung sind stark abhängig von den jeweiligen Umgebungsbedingungen.

**Topfzeit:** bis zu 15 min

**Aushärtung:** 20 – 30 min

### **Gerätereinigung:**

Alle Arbeitsgeräte sind nach Gebrauch mit einer Reinigungsverdünnung ( Solvecol oder Solveo) zu reinigen. Vollständig ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

## **Kontakt**

EUROMARK GmbH  
Industriegebiet Heideloh  
Hasenwinkel 3  
06780 Zörbig OT Großzöberitz

Tel.: +49 34956 / 249 -600

Fax: +49 34956 / 249 -601

E-Mail: [info@euromark-berlack.com](mailto:info@euromark-berlack.com)

Internet: [www.euromark-berlack.com](http://www.euromark-berlack.com)

