

MF 28

Reibeplastik

TECHNISCHES DATENBLATT



Beschreibung

MF 28 ist ein lösemittelfreies, mehrkomponentiges, farbiges reaktives System und weist folgende Eigenschaften auf:

- rasche Aushärtungszeiten mit ausreichender Topfzeit
- besonders hohe elastische Eigenschaften
- exzellente Haftung
- hervorragende Griffigkeitswerte
- langlebige, RAL konforme Farben

Anwendungsgebiet

MF 28 Reibeplastik ist geeignet für starke Verkehrsbelastungen und für Radwegbeschichtungen. Die Reibeplastik weist hohe Griffigkeitswerte und benötigt keine zusätzlichen Nachstreumittel.

Umweltschutz

Die Produktionsstätte ist nach BS EN 14001:2000 zertifiziert.

Farben

Standard Farbtöne:

RAL 1023	Verkehrsgelb
RAL 3013	Tomatenrot
RAL 3020	Verkehrsrot
RAL 9016	Verkehrsweiß

Technische Kenndaten

Spezifisches Gewicht (Komp. A):	1,90 ± 0,10 g/cm ³ (abhängig vom Farbton)
Trocknungszeit (Komp. A+B):	10 – 20 min (temperaturabhängig)

MF 28

Reibeplastik

TECHNISCHES DATENBLATT



Verbrauch

Auftragsdicke:	2 – 3 mm
Materialverbrauch:	4,0 – 6,0 kg/m ²

Verarbeitungshinweise

Mischungsverhältnis

Härtekomponente	1,4% (bei 50% Benzolperoxyd Konzentration) 2,0% (bei 34% Benzolperoxyd Konzentration)
-----------------	--

Bei Bedarf kann die Härtemenge abhängig von der Umgebungstemperatur variiert werden, d. h. bei höheren Temperaturen kann weniger Härter eingesetzt werden.

Applikationshinweise

Oberflächenvorbereitung

Die Oberfläche muss sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Es ist darauf zu achten, dass Altmarkierungen und neue Untergründe auf ihre Tragfähigkeit bzw. Verträglichkeit geprüft werden müssen (ggf. Probemarkierung durchführen).

Neue bituminöse Untergründe sollten ca. 30 Tage nach Verkehrsfreigabe appliziert werden, um Haftungsprobleme durch vorhandene Fette und Fluxöle zu vermeiden.

Bei Verarbeitung auf Beton oder zementgebundenen Untergründen ist darauf zu Achten, dass dieser trocken und frei von Staub, Sand und Betonschlemme sein muss. Gegeben falls muss ein geeigneter Haftgrund (MG 01) verwendet werden.

MF 28

Reibeplastik

TECHNISCHES DATENBLATT



Äußere Bedingungen

Lufttemperatur, Oberflächentemperatur und Feuchtigkeit sind entscheidende Faktoren für eine erfolgreiche Verarbeitung des Produktes.

Oberflächentemperatur: $5^{\circ}\text{C} < T < 40^{\circ}\text{C}$
Relative Luftfeuchtigkeit: $< 75\%$

Verarbeitung

Stamm- und Härterkomponente im angegebenen Mischungsverhältnis (entspr. den Standardverpackungen) homogen mischen. Die Mischung wird mit einem Ziehschuh, der auch mit einer geeigneten Verlegemaschine kombiniert sein kann, aufgezogen bzw. mittels Glättkelle oder Rakel verarbeitet.

Nachbehandlung

Unter normalen Verkehrsbedingungen und gewöhnlichen klimatischen Verhältnissen mit regelmäßigem Niederschlag, sollte MF 28 selbstreinigende Eigenschaften aufweisen.

Verpackung und Lagerung

MF 28 wird in 18kg Weißblechgebinden geliefert.
Kühl und trocken in verschlossenen Gebinden lagern.

Seite 3 von 3

Stand 09/2011

EUROMARK Deutschland GmbH Tel.: +49 34956 / 249 -600
Industriegebiet Heideloh Fax: +49 34956 / 249 -601
Hasenwinkel 3 Mail : euromark@eurovia.de
06780 Zörbig OT Großzöberitz

www.euromark-berlack.com

